

This Page Is Inserted by IFW Operations  
and is not a part of the Official Record

## BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images may include (but are not limited to):

- BLACK BORDERS
- TEXT CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- FADED TEXT
- ILLEGIBLE TEXT
- SKEWED/SLANTED IMAGES
- COLORED PHOTOS
- BLACK OR VERY BLACK AND WHITE DARK PHOTOS
- GRAY SCALE DOCUMENTS

**IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.**

**As rescanning documents *will not* correct images,  
please do not report the images to the  
Image Problem Mailbox.**

REPUBLIQUE FRANCAISE  
MINISTERE DE L'INDUSTRIE ET DU COMMERCE  
SERVICE de la PROPRIETE INDUSTRIELLE

BREVET D'INVENTION

Gr. 20. — Cl. 4.

N° 1.195.549

Classification internationale : A 45 f — A 47 c

Matelas pneumatique.

M. FRANCOIS FEYRIT résidant en France (Seine).

Demandé le 2 mai 1958, à 17 heures, à Paris.  
Délivré le 19 mai 1959. — Publié le 18 novembre 1959.

Les matelas pneumatiques connus comportent une feuille supérieure et une feuille inférieure imperméables superposées, fixées l'une sur l'autre suivant leurs bords et reliées entre elles par des entretoises ou des capitons.

Or un matelas pneumatique de camping n'est utilisé qu'environ trois mois par an.

Le reste du temps il est plié et, de ce fait, les entretoises risquent de se déchirer.

La présente invention a notamment pour but de remédier à cet inconvénient.

Elle concerne à cet effet un matelas pneumatique constitué par deux feuilles fixées l'une sur l'autre suivant leurs bords et reliées entre elles par des entretoises, matelas caractérisé par ce que les entretoises présentent une forme plate au repos, mais se déplient lors du gonflement du matelas, ce qui évite d'une part, à ces entretoises de se détériorer par pliage, lorsque le matelas est dégonflé et d'autre part, simplifie la fabrication du matelas du fait qu'il est inutile de maintenir droites lesdites entretoises lors de cette fabrication.

Suivant un mode de réalisation de l'invention, les branches de l'élément intermédiaire sont disposées de façon à former au repos un losange et, après gonflement, sensiblement une droite.

L'invention s'étend également aux caractéristiques ci-après décrites et représentées et à leurs diverses combinaisons possibles.

Un matelas pneumatique conforme à l'invention est représenté à titre d'exemple non limitatif sur les dessins ci-joints dans lesquels :

Les figures 1, 2 et 3 sont des vues en élévation de trois modes de réalisation respectifs des entretoises avant gonflement;

Les figures 4, 5 et 6 sont les vues en élévation des trois modes de réalisations respectives ci-dessus après gonflement;

La figure 7 est une vue en perspective d'un matelas pneumatique;

La figure 8 est une vue en coupe transversale d'un matelas pneumatique munie d'entretoises conformes à l'invention.

Le matelas pneumatique représenté sur les figures

ci-jointes est constitué par deux feuilles, l'une supérieure 1, l'autre inférieure 2, fixées l'une sur l'autre suivant leur périmètre et reliées entre elles en des endroits de leur surface par des entretoises 3.

Chaque entretoise est constituée par deux plaques 3<sub>1</sub> et 3<sub>2</sub> superposées et qui sont fixées, par exemple, par collage sur les deux feuilles 1 et 2 supérieure et inférieure.

Ces deux plaques sont dépliables et repliables sur elles-mêmes.

Dans le premier cas, (fig. 1) elles sont repliées (lorsque le matelas est dégonflé) à l'opposé l'une de l'autre et forment un losange.

Lors du gonflement, lorsque l'air sous pression pénètre entre les deux feuilles 1 et 2, les branches 3<sub>1</sub> et 3<sub>2</sub> se déplient (fig. 4) et forment un élément pratiquement droit.

Cette forme d'entretoise présente l'avantage de ne pas posséder d'angles vifs aux endroits 3<sub>1</sub> de raccordements avec les plaques 3<sub>1</sub> et 3<sub>2</sub>, ce qui évite des risques de décollage.

Les branches, dans le cas de la figure 2, sont, lorsque le matelas est dégonflé, repliées l'une vers l'autre et forment ainsi deux triangles opposés par le sommet; mais lesdits sommets sont distants l'un de l'autre.

Lorsque le matelas est gonflé les branches 3<sub>1</sub> et 3<sub>2</sub> se déplient et forment alors un carré ou un rectangle, figure 5.

Dans le cas de la figure 3, les branches 3<sub>1</sub> et 3<sub>2</sub> sont écartées l'une de l'autre et, lorsque le matelas est dégonflé repliées à l'opposé l'une de l'autre de manière à former un hexagone.

Lorsque le matelas est gonflé, les deux branches 3<sub>1</sub> et 3<sub>2</sub> dépliées forment un rectangle ou un carré.

Les entretoises peuvent se présenter sous forme de bandes ou d'éléments plus ou moins courts. Leur disposition peut être quelconque.

Un des avantages de ces entretoises est que ces dernières se présentent à plat lorsque le matelas est dégonflé, donc il n'y a pas de risque de cassure aux jointures.

De plus, lors de la fabrication des matelas, il

suffit de poser les entretoises repliées sans avoir à les maintenir.

Il va de soi que l'invention n'est pas limitée aux exemples de réalisation précisément décrits et représentés, et à partir desquels on pourra prévoir d'autres variantes sans pour cela sortir du cadre de l'invention.

#### RÉSUMÉ

1<sup>o</sup> Matelas pneumatique constitué par deux feuilles fixées l'une sur l'autre suivant leurs bords et reliées entre elles par des entretoises, matelas caractérisé par ce que les entretoises présentent une forme plate au repos, mais se déplient lors du gonflement du matelas, ce qui évite d'une part à ces entretoises de se détériorer par pliage lorsque le matelas est dégonflé et d'autre part simplifie la fabrication du matelas, du fait qu'il est inutile de maintenir droites lesdites entretoises lors de cette fabrication;

2<sup>o</sup> Les branches de l'élément intermédiaire sont disposées de façon à former au repos un losange et, après gonflement, sensiblement une droite;

3<sup>o</sup> Les branches de l'élément intermédiaire sont disposées de façon à former au repos un ensemble de deux triangles opposés par le sommet et, après gonflement, un carré ou un rectangle;

4<sup>o</sup> Les branches de l'élément intermédiaire sont disposées de façon à former au repos un hexagone et, après gonflement, un carré ou un rectangle;

5<sup>o</sup> Les plaques et l'élément souple intermédiaire sont d'une seule pièce;

6<sup>o</sup> L'entretoise est utilisée sous forme de bandes;

7<sup>o</sup> L'entretoise est utilisée sous forme d'éléments plus ou moins courts.

François FEYRIT.

Par présentation :

Bernard et DR KERAVESANT.

intermédiaire sont posé un losange et,  
à droite;  
intermédiaire sont  
posé un ensemble  
sommet et, après  
angle;  
intermédiaire sont  
posé un hexagone  
un rectangle;  
tiple-intermédiaire

forme de bande:  
ou forme d'élé-

M. FEYRIT.  
procédé  
de KERAVNANT.

N° 1.195.549

M. Feyrit

Pl. unique

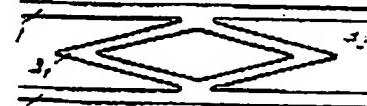


FIG. 1

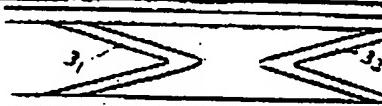


FIG. 2

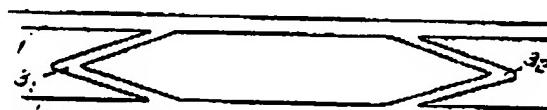


FIG. 3

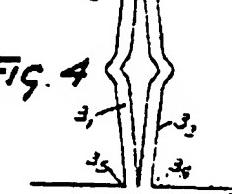


FIG. 4

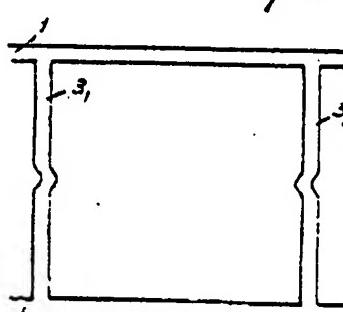


FIG. 5

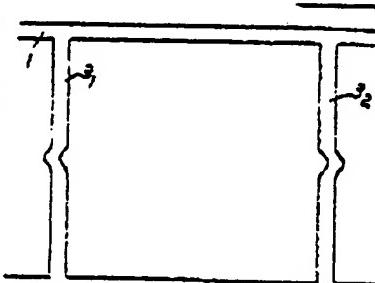


FIG. 6

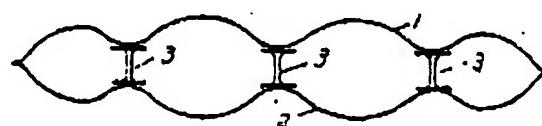


FIG. 7

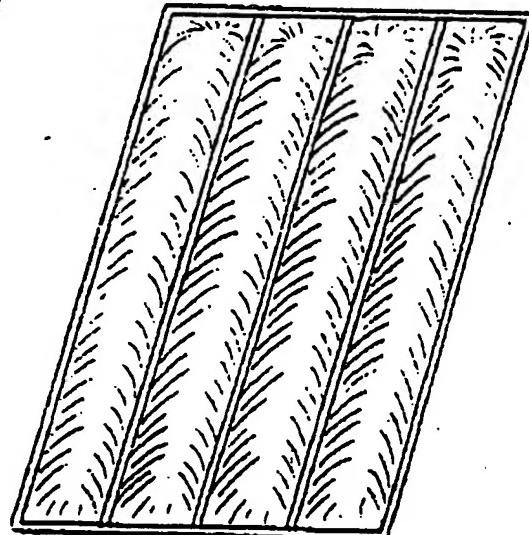


FIG. 8